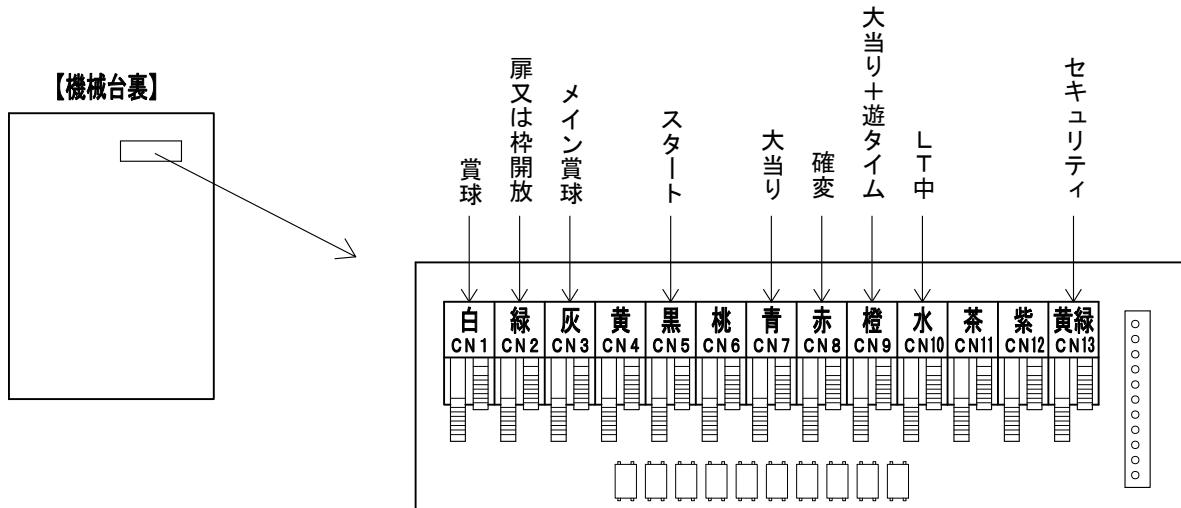
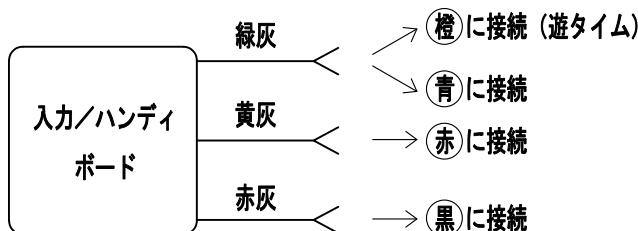


機械台 メーカー名	豊丸産業	タイプ <b>S</b>	ハーネスタイプ <b>1号</b>	S T突入率100%のS T回数 <b>0</b>
機種名	<b>BC2H/TM4</b>			高確率入力信号（確変のみ） なし
			UK-251217	遊タイム



白	賞球	払い出し10個ごとに出力
緑	扉枠開放	扉または枠が開放している間出力
灰	メイン賞球	払い出し予定個数10個ごとに出力
黄	アウト	アウト計測10個ごとに出力
黒	スタート回数	メイン図柄が停止するごとに出力
桃	スタート入賞	すべての始動口に入賞するごとに出力
青	大当たり1	すべての大当たり中に出力
赤	大当たり2	すべての大当たり中、遊タイムを含む電チューサポート中に出力
橙	大当たり3 情報A	すべて大当たり中、遊タイム発生時(0.5秒)に出力
水	大当たり4 情報B	L T中に出力
茶	入賞口入賞情報1	始動口1に入賞するごとに出力
紫	入賞口入賞情報2	左上、左中、左下入賞口に入賞するごとに出力
黄緑	セキュリティ	異常検出または異常動作時に出力



### ⚠ 注意

- 各ハーネスには方向がありますので、形状をお確かめの上、接続して下さい。
- 各ハーネスが確実に接続されているか確認して下さい。
- 機械台入れ替えの時は必ず接続機器等の電源を切って下さい。
- 呼出しランプの大当たり回数等の表示方法について行政・組合より指導がある地域に関しては、その指導に従うよう御対応下さい。
- 詳しい信号内容は、台メーカー様へお問合せください。

### 【対応機械台】

P超甘LT華牌RR 49Ver.