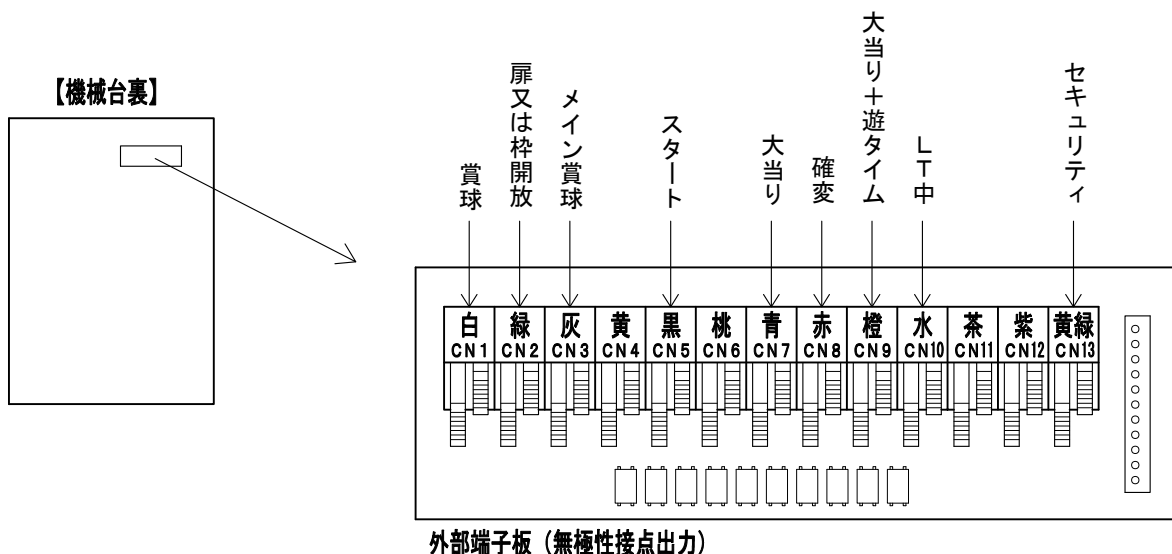
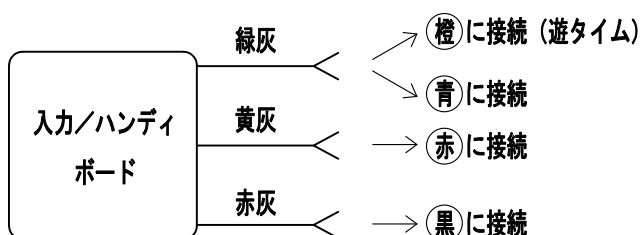


| | | | | | |
|--------------|----------|-----------|---------|----------------|----|
| 機械台 メーカー名 | 豊丸産業 | タイプ | ハーネスタイプ | ST突入率100%のST回数 | 0 |
| 機種名 | BC2H／TM4 | S | 1号 | 高確率入力信号（確変のみ） | なし |
| | | UK-251217 | | 遊タイム | |



| | | |
|----|----------|------------------------------|
| 白 | 賞球 | 払い出し10個ごとに出力 |
| 緑 | 扉枠開放 | 扉または枠が開放している間出力 |
| 灰 | メイン賞球 | 払い出し予定個数10個ごとに出力 |
| 黄 | アウト | アウト計測10個ごとに出力 |
| 黒 | スタート回数 | メイン図柄が停止することにより出力 |
| 桃 | スタート入賞 | すべての始動口に入賞することにより出力 |
| 青 | 大当り1 | すべての大当り中に出力 |
| 赤 | 大当り2 | すべての大当り中、遊タイムを含む電チューサポート中に出力 |
| 橙 | 大当り3 情報A | すべて大当り中、遊タイム発生時(0.5秒)に出力 |
| 水 | 大当り4 情報B | LT中に出力 |
| 茶 | 入賞口入賞情報1 | 始動口1に入賞することにより出力 |
| 紫 | 入賞口入賞情報2 | 左上、左中、左下入賞口に入賞することにより出力 |
| 黄緑 | セキュリティ | 異常検出または異常動作時に出力 |



⚠ 注意

- 各ハーネスには方向がありますので、形状をお確かめの上、接続して下さい。
- 各ハーネスが確実に接続されているか確認して下さい。
- 機械台入れ替えの時は必ず接続機器等の電源を切って下さい。
- 呼出しランプの大当り回数等の表示方法について行政・組合より指導がある地域に関しては、その指導に従うよう御対応下さい。
- 詳しい信号内容は、台メーカー様へお問合せください。

【対応機械台】

P超甘LT華牌RR 49Ver.