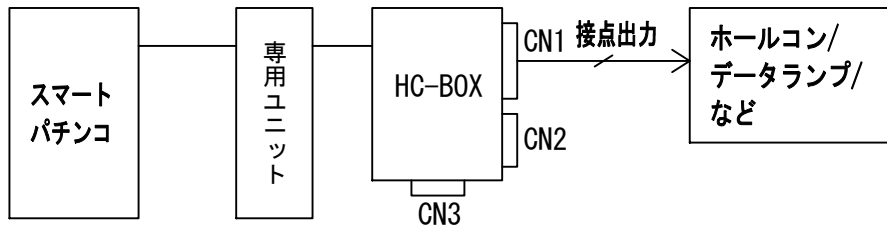
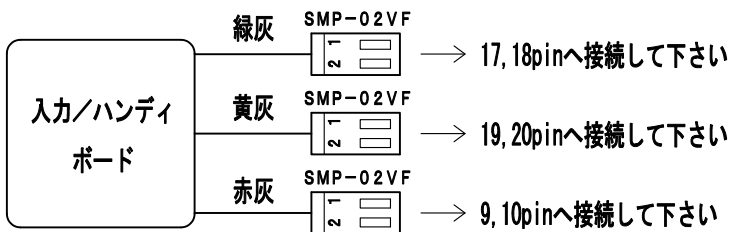


機械台メーカー名 藤商事（J F J）	機種名 BC2H/ZSP	タイプ FJ5-D UK-250818
------------------------	-----------------	---------------------------



CN1【接点信号出力1】					
Pin	信号名称	信号の内容	Pin	信号名称	信号の内容
1	発射数	発射球データ10球で1パルス出力	15	始動口2	特別図柄2始動口スイッチ通過検出で1パルス出力
2			16		
3	賞球	枠制御で管理している賞球データ10球で1パルス出力	17	大当り1	①小当り中 ②条件装置作動中
4			18		
5	扉開放	前飾りまたは裏機構部が開放状態の時に出力	19	大当り中+時短	右打ちランプ点灯中（除外条件有り）
6			20		
7	不正	主制御及び枠制御で不正検出時に「ON」出力	21	高確率中	未使用
8			22		
9	図柄確定回数	左打ち中：特別図柄確定回数 右打ち中：開放延長中に変動開始した普通図柄確定回数	23	時短中	開放延長機能作動中
10			24		
11	全始動口入賞	特別図柄1、2始動口スイッチ通過検出で1パルス出力	25	大当り3	連荘中の1回目の大当り以降に出力
12			26		
13	始動口1	特別図柄1始動口スイッチ通過検出で1パルス出力			
14					



※ハンディボードには、ハーネスBC2H/ZSPが必要です。

⚠ 注意

- 各ハーネスには方向がありますので、形状をお確かめの上、接続して下さい。
- 各ハーネスが確実に接続されているか確認して下さい。
- 機械台入れ替えの時は必ず接続機器等の電源を切って下さい。
- 呼出しランプの大当り回数等の表示方法について行政・組合より指導がある地域に関しては、その指導に従うよう御対応下さい。
- 詳しい信号内容は、台メーカー様へお問合せください。

【対応機械台】

e 女神のカフェテラス