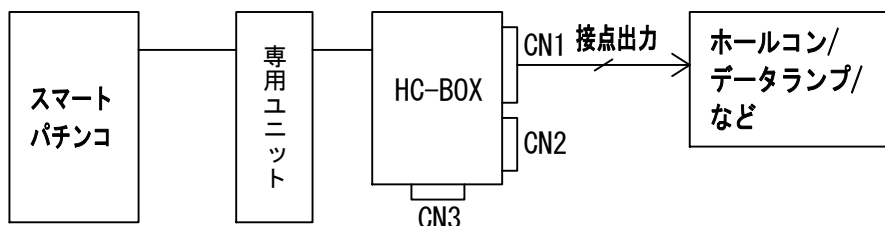
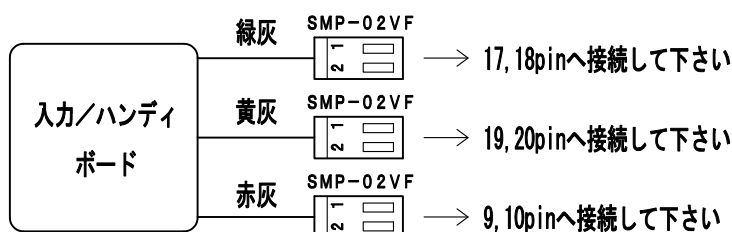


機械台メーカー名 京 楽	機種名 BC2H/ZSP	タイプ KR9-D UK-250521
------------------------	------------------------	----------------------------------



CN1【接点信号出力1】					
Pin	信号名称	信号の内容	Pin	信号名称	信号の内容
1	発射数	発射球データ10球で1パルス出力	15	未使用	未使用
2			16		
3	賞球	枠制御で管理している賞球データ10球で1パルス出力	17	大当り1	全ての大当り、小当りで出力
4			18		
5	扉開放	扉開放状態の時に「ON」出力	19	大当り中+時短中or有利状態中	全ての大当り、小当り+右打ち中
6			20		
7	不正	主制御及び枠制御で不正検出時に「ON」出力	21	未使用	未使用
8		コンプリート作動時に「ON」出力	22		
9	図柄確定回数	特図(1,2)の図柄確定1回で1パルス出力	23	時短中or有利状態中	右打ち状態中に「ON」出力
10			24		
11	全始動口入賞	全始動口入賞1球で1パルス出力	25	未使用	未使用
12			26		
13	始動口1	特1始動口(特図1)入賞1球で1パルス出力			
14					



※ハンディボードには、ハーネスBC2H/ZSPが必要です。

⚠ 注意

- 各ハーネスには方向がありますので、形状をお確かめの上、接続して下さい。
- 各ハーネスが確実に接続されているか確認して下さい。
- 機械台入れ替えの時は必ず接続機器等の電源を切して下さい。
- 呼出しランプの大当り回数等の表示方法について行政・組合より指導がある地域に関しては、その指導に従うよう御対応下さい。
- 詳しい信号内容は、台メーカー様へお問合せください。

【対応機械台】

● 新・必殺仕置人 超斬撃99