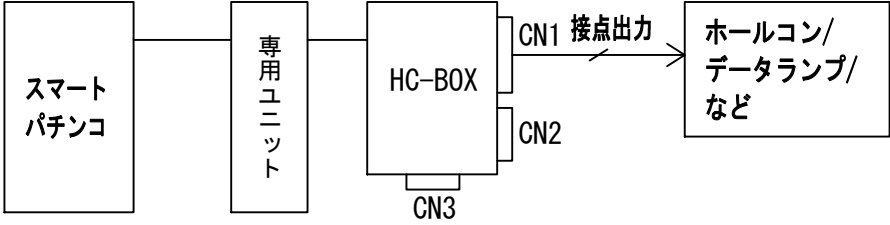
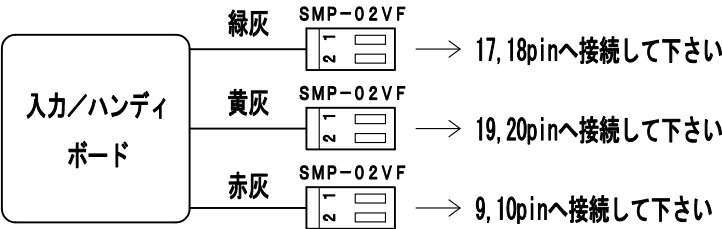


機械台メーカー名 三洋物産	機種名 BC2H/ZSP	タイプ SA3-D UK-250625
-------------------------	------------------------	----------------------------------



CN1【接点信号出力1】					
Pin	信号名称	信号の内容	Pin	信号名称	信号の内容
1	発射数	発射球データ10球で1パルス出力	15	始動口2	特別図柄2始動口通過1球で1パルス出力
2			16		
3	賞球	枠制御基板ユニットで管理している賞球データ10球で1パルス出力	17	大当り1	大当り中、小当り作動中に出力
4			18		
5	扉開放	前面枠開放時または内枠開放時に出力	19	大当り中+時短+確変	大当り中、及び右打ち状態中に出力
6			20		
7	不正	主制御基板ユニット及び制御基板ユニットで不正検出時に出力	21	高確率中	未使用
8			22		
9	図柄確定回数	全特図停止1回で1パルス出力	23	時短中	時短中に出力
10			24		
11	全始動口	全始動口通過1球で1パルス出力	25	大当り3（拡張用）	未使用
12			26		
13	始動口1	特別図柄1始動口通過1球で1パルス出力			
14					



※ハンディボードには、ハーネスBC2H/ZSPが必要です。

⚠ 注意

- 各ハーネスには方向がありますので、形状をお確かめの上、接続して下さい。
- 各ハーネスが確実に接続されているか確認して下さい。
- 機械台入れ替えの時は必ず接続機器等の電源を切して下さい。
- 呼出しランプの大当り回数等の表示方法について行政・組合より指導がある地域に関しては、その指導に従うよう御対応下さい。
- 詳しい信号内容は、台メーカー様へお問合せください。

【対応機械台】

- 大工の源さん超韋駄天2 フルスイング LT
- 冒険島